RAM-Stationen mit Check-Mate-Pumpe

zur Förderung von mittel- bis hochviskose Materialien aus Eimern und Fässern

Beschreibung

Die RAM-Stationen mit Check-Mate-Pumpe von Graco dienen zur Förderung von mittel- bis hochviskose Materialien aus Eimern und Fässern. Diese Schöpfkolbenpumpen mit innovativen Eigenschaften sowie neuer Pumpen- und Luftmotortechnologie maximieren die Produktionskapazität.

Die Stationen sind für 1, 3, 8, 20, 30, 60 und 200L-Behälter lieferbar und verfügen über ein Druckverhältnis von 5:1 bis 85:1.

Eigenschaften

- Schnelles Austauschen des Materialfasses
- Integrierte Luftregler bieten gut erkennbare und einfach zu verwendende Bedienelemente
- Die Flachwischer können in Sekundenschnelle ausgetauscht werden
- Die Schnelltrennkupplung, Spannvorrichtung und Kartuschendichtungen der Pumpe ermöglichen Wartungsarbeiten an der Pumpe, ohne dass diese aus dem System entfernt werden muss
- Optionale Sensoren und die Lichtleiste zeigen an, wenn das Fass gewechselt werden muss
- Optionale elektrische Tandemfilterüberwachung und
- elektrischer Druckablass ermöglichen die vollständige Kontrolle über das Tandemsystem.

Pultex GmbH
Völlesbruchstraße 29
52152 Simmerath

Tel.: +49 2473 92 78 0
Fax.: +49 2473 92 78 78

Mail: info@pultex.de
Web: www.pultex.de

Pultex GmbH
Völlesbruchstraße 29
52152 Simmerath

Tel.: +49 2473 92 78 0
Fax.: +49 2473 92 78 78

Mail: info@pultex.de
Web: www.pultex.de