Norester 6000

Formenbauharz mit einer hohen Wärmeformbeständigkeit für Formen, die im Infusions- oder RTM-Verfahren hergestellt werden

Beschreibung

Norester 6000 ist ein klares, vorbeschleunigtes Formenbauharz auf Vinylesterbasis. Das Harz wurde speziell für Formen entwickelt, die im Infusions- oder RTM-Verfahren hergestellt werden und zeichnet sich durch seine geringe Viskosität und eine hohe Wärmeformbeständigkeit von 110 °C aus.

Norester 6000 härtet nahezu ohne Schrumpf aus.



Pultex GmbH
Völlesbruchstraße 29
52152 Simmerath

Tel.: +49 2473 92 78 0
Fax.: +49 2473 92 78 78

Mail: info@pultex.de
Web: www.pultex.de

Eigenschaften

Technische Daten	
Basis	Vinylester
Vorbeschleunigt	
Viskosität bei 50 rpm	300 mPa.s
Dichte	1,12 g/cm³
Gelierzeit	60 Min.
Nicht-Flüchtiger Anteil	51 %
Biegefestigkeit gemäß ISO 178	212,4 MPa
Biegemodul gemäß ISO 178	6,017 GPa
Zugfestigkeit gemäß ISO 527	125,1 MPa
Bruchdehnung gemäß ISO 527	8,13 %
Wärmeformbeständigkeit gemäß ISO 75	100 °C
Barcol-Härte gemäß ASTM 2583	50
PEAK der Exothermie	190 °C
Lagerstabilität	3 Monate

Gebinde
Hobbock à 30,00 L
Spundlochfass à 200,00 L

Verarbeitungsverfahren
RTM / RTML
Infusion

Pultex GmbH
Völlesbruchstraße 29
52152 Simmerath

Tel.: +49 2473 92 78 0
Fax.: +49 2473 92 78 78

Mail: info@pultex.de
Web: www.pultex.de