InvisiPac Applikator GS35

Applikator mit Luft-Feder-Modus

Das Ventil verwendet für den Betrieb einen 3.500 Zyklen/Minute. Es wird ein 3-Wege-Auslassventil verwendet, um den Kolben innerhalb des Spendemoduls zu steuern. Material wird durch den Verteilerfilter (C) vor Eintritt in die Materialeinlassöffnung des Spendemoduls gefiltert. Anschließend wird das material ein weiteres Mal durch den Modulfilter gefiltert, der sich in jedem Modul direkt vor Kugel und Sitz befindet. Werden Kolbenstange und -kugel durch Luft von ihrem Sitz bewegt, wird der Materialauslass geöffnet. Wird die Luft abgesperrt, drückt die Feder die Kolbenstange und -kugel in den Sitz und schließt auf den Materialauslass.

Pultex GmbH
Völlesbruchstraße 29
52152 Simmerath

Tel.: +49 2473 92 78 0
Fax.: +49 2473 92 78 78

Mail: info@pultex.de
Web: www.pultex.de

Pultex GmbH
Völlesbruchstraße 29
52152 Simmerath

Tel.: +49 2473 92 78 0
Fax.: +49 2473 92 78 78

Mail: info@pultex.de
Web: www.pultex.de