

GLUEMIX

*Die präzisen Kompakt-Dosieranlagen für Mehrkomponenten-Klebstoffe,
Dichtstoffe und Vergussmassen!*

WILTEC

PULTEX

NEUESTER STAND DER TECHNIK

Wiltec hat das hochmoderne Produktprogramm GlueMix speziell dafür entwickelt, um das Mischen und Dosieren von 2- oder sogar 3-Komponenten-Klebstoffen, Harzen, Dichtstoffen und Vergussmassen (Verfüllen) in Situationen zu erleichtern, in denen eine genaue Dosierung der Mischung und des aufzutragenden Volumens erforderlich ist. Die GlueMix-Anlagen sind für Produkte sowohl mit einer extrem niedrigen als auch einer sehr hohen Viskosität universell einsetzbar. Mit der Produktreihe GlueMix können sämtliche Mischungsverhältnisse abgedeckt und programmiert werden (1:1 bis 100:1).

Da wir über eine eigene Entwicklungsabteilung verfügen, können wir Kundenanforderungen in den Bereichen Software, Management und Prozesskontrolle flexibel anpassen oder integrieren. Die GlueMix-Anlagen eignen sich sowohl für manuelle als auch für automatisierte Anwendungen und können zum Mischen u. a. von Polyurethanen (PU), MS-Polymeren (MS), SMPs (FGP), Epoxiden, Polysulfiden, Silikonen und Kontaktklebstoffen verwendet werden.

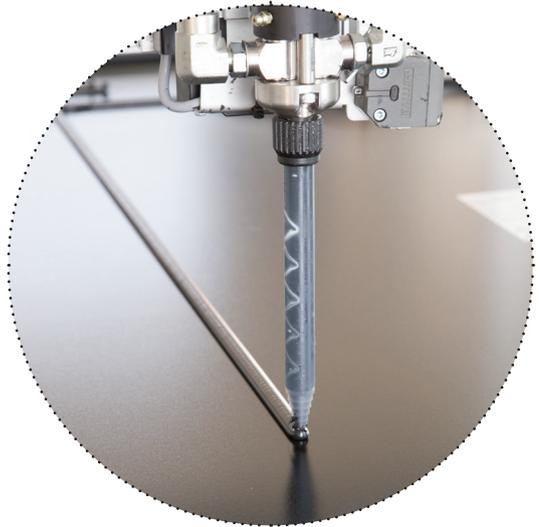


Funktionsweise

Die GlueMix-Dosierung basiert auf volumetrischen Mischungsverhältnissen, d. h. unabhängig von Viskositätsschwankungen bleibt das Ergebnis immer gleich.

Die GlueMix-Anlagen sind mit 2 (oder 3) Zahnradpumpen ausgestattet, die von frequenzgeregelten asynchronen Elektromotoren betrieben werden (das Modell FX verfügt über einen Motor, der zwei Zahnradpumpen betreibt!). Jeder Motor ist mit einem Impulsgeber ausgestattet, der eine konstante "Rückkopplungssteuerung" ermöglicht, die das Mischungsverhältnis unabhängig von der Last konstant hält.

Der Einsatz von Zahnradpumpen ermöglicht sowohl die schussweise als auch die kontinuierliche Dosierung. Die verwendeten Zahnradpumpen sind nahezu wartungsfrei.





DIE GLUEMIX- PRODUKTTREIHE

- Absolut konform mit den CE-Vorschriften
- Bauteile, die mit Materialien in Berührung kommen, sind aus Inox gefertigt.
- Hochpräzise und absolut zuverlässig

Die GlueMix **FX**

Die GlueMix FX ist eine kompakte Dosieranlage zum Mischen von Zwei-Komponenten-Materialien. Aufgrund ihrer geringen Größe kann sie sowohl auf einem Tisch in der Produktionslinie als auch auf einer Werkbank aufgestellt werden. Das eingestellte Mischungsverhältnis (nicht variabel einstellbar, gesteuert durch einen Motor) wird vor der Inbetriebnahme anhand der Materialspezifikation auf das richtige Mischungsverhältnis angepasst (mechanisch einstellbar).

Sie kann in Kombination mit einer manuellen Dosierpistole oder mit einer automatischen Dosierpistole, die direkt mit der Anlage verbunden ist, eingesetzt werden.

Die GlueMix **VR & VR-HV**

Die Modelle GlueMix VR (Variable Ratio - Variables Mischungsverhältnis) und GlueMix VR-HV (High Volume - Hohes Volumen) können im Gegensatz zum Modell FX beim Mischungsverhältnis variabel eingestellt

werden. Durch die größeren Pumpen können so pro Zeiteinheit höhere Mengen erzeugt werden. Das Modell VR-HV kann bis zu 10 Liter pro Minute dosieren. Bitte beachten Sie die Spezifikationen für weitere Details.

Die GlueMix **VR-HP**

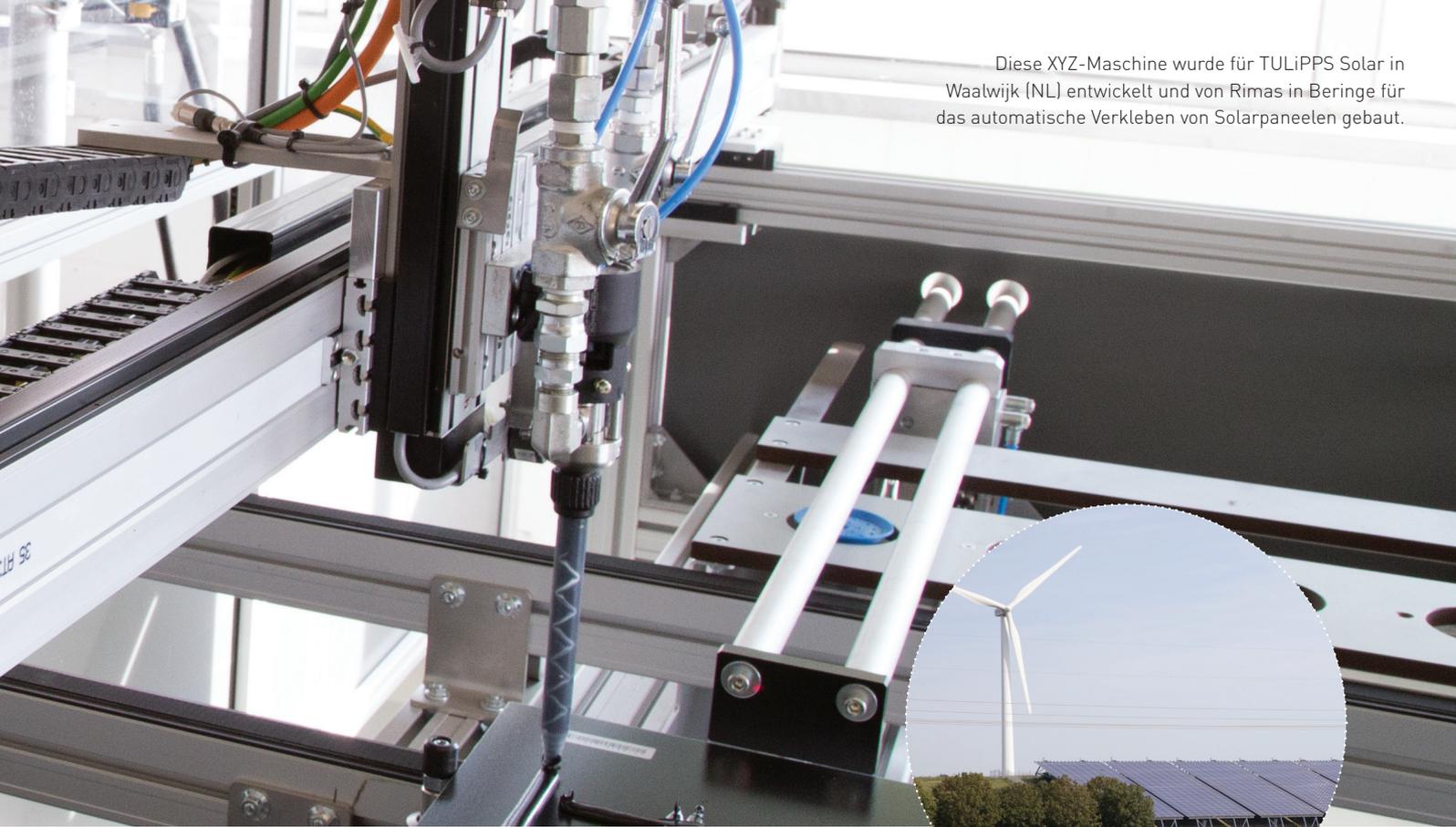
Das Modell VR-HP (High Pressure - Hoher Druck) kann einem Druck von bis zu 210 bar standhalten. Dies ist bei hochviskosen Materialien in Kombination mit einer hohen Ausstoßleistung von besonderer Bedeutung.

Versorgungssysteme

Bei den GlueMix-Anlagen kann die erforderliche Zuführung der beiden Komponenten (Grundmaterial und Härter) durch Fließbecher, Druckbehälter mit oder ohne Rührwerk oder in Kombination mit Versorgungspumpen wie Membran-, Kolben- oder Schöpfkolbenpumpen direkt aus der Werksverpackung (Eimer/Hobbocks, Fässer, IBC Container) erfolgen. Durch den Einsatz von z. B. Handdosierpistolen,



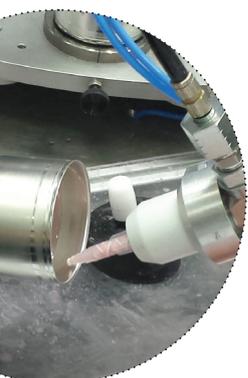
Diese XYZ-Maschine wurde für TULiPPS Solar in Waalwijk (NL) entwickelt und von Rimas in Beringe für das automatische Verkleben von Solarpaneelen gebaut.



XYZ-Tischen oder einem Wiltec-Roboter, können die Produkte anschließend exakt in den gewünschten Mengen appliziert werden.

Generelle Anwendungen der GlueMix-Anlagen

- Manuelle oder automatische Platzierung von Kleberaupen;
- Verguss von elektronischen Bauteilen;
- Injektion von Klebstoffen oder Vergussmassen in Hohlräume von Kunststoffgehäusen oder Aluminiumprofilen;
- Dosierung von 2K- oder 3K-Klebstoffen in Aufbewahrungsbechern und Eimern, aus denen der gemischte Klebstoff anschließend mit Rollen, Pinseln oder Spachteln verarbeitet werden kann.



GlueMix Produktanwendungen

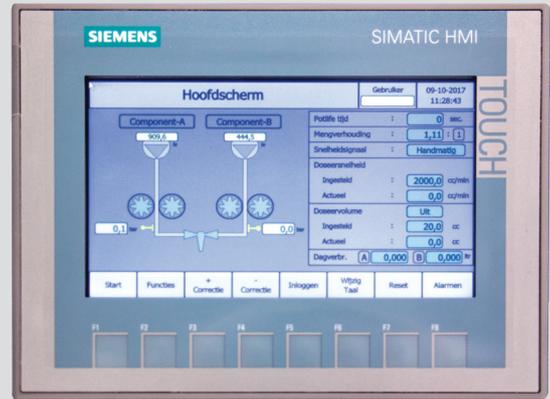
Nachfolgend werden einige praktische Anwendungen der GlueMix vorgestellt:

- Fertigung von Industriefiltern;
- Imprägnierung von Glasfasern/ Kunststofffasern mit Harzen in der Faserverbundindustrie (GFK/CFK);
- Verkleben von Dämmstoffen, z. B. für Sandwichpaneele;
- Verkleben von Fenstern und Profilen im Bereich Automotive & Transport;
- Verklebung von Leuchtelementen;
- Verfüllung, Beschichtung von elektronischen Bauteilen, wie z. B. von Sensoren;
- Verkleben von Steinstreifen bei vorgefertigten Fassadenelementen;
- Verkleben von Aluminium auf Kunststoff;
- Verklebung von Solarpaneelen;
- Verkleben von Kunststofffenstern und -türen.

Betriebssoftware für die GlueMix-Serie

Die Software der GlueMix ist standardmäßig mit mehreren, wichtigen Sicherheitsfunktionen ausgestattet:

- Kontrolle der Topfzeit (Verarbeitungszeit): Bevor das Material aushärtet, wird ein Alarm ausgelöst;
- Niveauekontrolle: liefert eine Frühwarnung um zu verhindern, dass Luft angesaugt wird;
- Drucküberwachung: Warnung, wenn der Druck in Bezug auf den eingestellten Betriebsdruck zu hoch oder zu niedrig wird;
- Dosiergeschwindigkeit: Die Pumpengeschwindigkeit ist vorprogrammiert, um ein konstantes Ergebnis zu gewährleisten;
- Füllmenge: Nach Erreichen des eingestellten Dosiervolumens stoppt die Maschine automatisch;
- Parametersicherheit: Die Maschine erkennt fehlerhafte Programmeinstellungen;
- Störmeldung: Im Falle einer Fehlfunktion schaltet sich die Maschine sofort ab und zeichnet die jeweilige Fehlfunktion auf.



Darüber hinaus verfügt die VR-Ausführung über:

- Automatische Spülung: Die Pistole dosiert automatisch, so dass der Inhalt im Mischrohr frisch bleibt;
- Spülen: Die Dosierpistole kann mit einer einzigen Komponente gespült werden, so dass das vorher im Mischrohr vermengte Material nicht aushärtet;
- Kalibrierung: Zur Kalibrierung der Pumpen, damit das Mischungsverhältnis innerhalb der maximalen Abweichung von 1% bleibt.

Zahnradpumpen

Die für die GlueMix-Serie verwendeten Zahnradpumpen werden mit Schweizer Präzision hergestellt. Seit vielen Jahren werden sie in der Automobilindustrie eingesetzt, wo sie ihre Qualität erfolgreich bewiesen haben.

Die Pumpen haben eine doppelte (ölgefüllte) Dichtung, so dass sie nahezu wartungsfrei sind. Die Pumpenoberfläche ist mit einer gehärteten Schicht (Vickers-Härte 4000) versehen, die eine lange Lebensdauer auch bei Verwendung von abrasiven Materialien gewährleistet.

Im Vergleich zu anderen Zahnradpumpen haben unsere Pumpen eine extrem geringe Schlupftoleranz, was sicherstellt, dass sie ein sehr genaues Ergebnis liefern. Das umfangreiche Lieferprogramm umfasst Pumpen von 0,05 bis 100 cm³/pro Zyklus.



Dosierpistole

In Kombination mit der GlueMix können verschiedene Arten von 2-Komponenten-Dosierventile verwendet werden. Für den manuellen Einsatz gibt es die vielseitige, leichte Dosierpistole "2K MD2" mit Untergriff, die auch zusammen mit einem Roboter oder einem X-Y-Tisch eingesetzt werden kann. Für Materialien mit abweichenden Eigenschaften kann eine spezielle Dosierpistole verwendet werden.

Das von Wiltec entwickelte "Split Nose Piece" [Spalt-Nasenstück] kann auf die MD2-Pistole montiert werden und verzögert die Verbindung der beiden Komponenten im Mischrohr. Dies verhindert eine Verschmutzung am Materialausgang der Pistole. Darüber hinaus sorgt ein Bajonettstecker dafür, dass die Reinigung von Schraubgewinden der Vergangenheit angehört.



Technische Daten der GlueMix-Serie

GlueMix-Modelle	FX	VR	VR-HV, VR-HP
Mischungsverhältnis (1)	1:1 bis 1:20	1:1 bis 1:100	1:1 bis 1:100
Mischungsverhältnis (2)	Fest installiert	Variabel	Variabel
Durchfluss	1:1 = 2 bis 1.200 cm ³ /min 4:1 = 750 cm ³ /min	1:1 = 2 bis 3.200 cm ³ /min 4:1 = 2.000 cm ³ /min	2 cm ³ /min bis 10 l/min. (= Modell HV)
Betriebsdruck (Druckkontrolle)	100 bar (max.)	100 bar (max.)	100 bar (VR-HV) 210 bar (VR-HP)
Gewicht	28 kg	95 kg	110 kg (VR-HV) 100 kg (VR-HP)
Abmessung (H x B x T)	420 x 365 x 690 mm	1.150 x 600 x 680 mm	1.150 x 600 x 690 mm
Topfzeitkontrolle	✓	✓	✓
Spülung	Optional	Automatisch	Automatisch
Durchspülen	✗	✓	✓
Füllstandsanzeige	Statisch	Statisch/Niveau-Alarm	Statisch/Niveau-Alarm
Druckkontrolle	✓	✓	✓
Kalibrierung		✓	✓
Dosiergeschwindigkeit	Frei einstellbar	Frei einstellbar	Frei einstellbar
Füllmenge	✓	✓	✓
Parametersicherheit	✓	✓	✓
Störmeldung (Alarm)	✓	✓	✓
Abschaltsicherung	✓	✓	✓

WÜNSCHEN SIE WEITERE INFORMATIONEN ODER EINE INDIVIDUELLE BERATUNG?

Wir verfügen über das notwendige Know-how, um Dosier- und Mischsysteme an Ihre individuellen Produkthanforderungen anzupassen. Wünschen Sie weitere Informationen oder eine unverbindliche Beratung durch unseren Spezialisten? Dann melden Sie sich gern bei uns!



Pultex GmbH | In den Bremen 50 | 52152 Simmerath | Deutschland
Tel.: +49 2473 92 78 0 | Fax: +49 2473 92 78 78 | info@pultex.de

www.gluemix.de