GlueMix VRS-HP

leistungsfähige Dosieranlage mit bewehrter Zahnradpumpen-Technologie für hochviskose Materialien

Beschreibung

Das Modell GlueMix VRS-HP (variables Mischungsverhältnis mit Servomotoren-Antrieb - High Pressure/Hoher Druck) kann im Gegensatz zu den anderen GlueMix-Modellen einem Druck von bis zu 210 bar standhalten. Dies ist besonders bei hochviskosen Materialien in Kombination mit einer hohen Ausstoßleistung von Bedeutung. Das Modell VR-HP kann bis zu 10.000cc pro Minute dosieren.

Sie kann in Kombination mit einer manuellen oder mit einer automatischen Dosierpistole, die direkt mit der Anlage verbunden ist, eingesetzt werden.

Für weitere Details schauen Sie sich die GlueMix Broschüre an.

Versorgungssysteme

Bei den GlueMix-Anlagen kann die erforderliche Zuführung der beiden Komponenten (Grundmaterial und Härter) durch Fließbecher, Druckbehälter mit oder ohne Rührwerk oder in Kombination mit Versorgungspumpen wie Membran-, Kolben- oder Schöpfkolbenpumpen direkt aus der Werksverpackung (Eimer/Hobbocks, Fässer, IBC Container) erfolgen.

Durch den Einsatz von z. B. Handdosierpistolen, XYZ-Tischen oder einem Wiltec-Roboter, können die Produkte anschließend exakt in den gewünschten Mengen appliziert werden.

Anwendungen

- Manuelle oder automatische Platzierung von Kleberaupen;
- Verguss von elektronischen Bauteilen;
- Injektion von Klebstoffen oder Vergussmassen in Hohlräume von Kunststoffgehäusen oder Aluminiumprofilen;
- Dosierung von 2K- oder 3K-Klebstoffen in Aufbewahrungsbechern und Eimern, aus denen der gemischte Klebstoff anschließend mit Rollen, Pinseln oder Spachteln verarbeitet werden kann.

Beispielanwendungen

- Fertigung von Industriefiltern;
- Imprägnierung von Glasfasern/Kunststofffasern mit Harzen in der Faserverbundindustrie (GFK/CFK);
- Verkleben von Dämmstoffen, z. B. für Sandwichpaneele;
- Verkleben von Fenstern und Profilen im Bereich Automotive & Transport;
- Verklebung von Leuchtelementen;
- Verfüllung, Beschichtung von elektronischen Bauteilen, wie z. B. von Sensoren;
- Verkleben von Steinstreifen bei vorgefertigten Fassadenelementen;
- Verkleben von Aluminium auf Kunststoff;
- Verklebung von Solarpaneelen;
- Verkleben von Kunststofffenstern und -türen.

Pultex GmbH
Völlesbruchstraße 29
52152 Simmerath

Tel.: +49 2473 92 78 0
Fax.: +49 2473 92 78 78

Mail: info@pultex.de
Web: www.pultex.de

Pultex GmbH
Völlesbruchstraße 29
52152 Simmerath

Tel.: +49 2473 92 78 0
Fax.: +49 2473 92 78 78

Mail: info@pultex.de
Web: www.pultex.de

Eigenschaften

Technische Daten	
Mischungsverhältnis	1:1 bis 1:100
Mischungsverhältnis	variabel
Austragsleistung (min.)	2 cm³/Min.
Austragsleistung (max.)	10 L/Min.
Betriebsdruck (Druckkontrolle)	210 bar
Gewicht	100 kg
Abmessung (H x B x T)	1.150 x 600 x 680 mm

Ausstattung	
Topfzeitkontrolle	
Spülung per Materialkomponente	
Füllstandsanzeige	
Druckkontrolle	
Kalibrierung	
Störmeldung (Alarm)	
Schussgröße einstellbar	
Abschaltsicherung	
Bedienung	manuell oder automatisch
Steuerung	Siemens
Dosiergeschwindigkeit	frei einstellbar

Pultex GmbH
Völlesbruchstraße 29
52152 Simmerath

Tel.: +49 2473 92 78 0
Fax.: +49 2473 92 78 78

Mail: info@pultex.de
Web: www.pultex.de