

RVI MFE 711

Bisphenol-A-Epoxid-Vinylesterharz für extreme Bereiche

Beschreibung

RVI MFE 711 ist ein pures Vinylesterharz, basierend auf einem Bisphenol-A-Epoxidharz gelöst in Styrol. Das Harz weist eine hohe Beständigkeit gegenüber einer Vielzahl von Säuren, Laugen, Bleichen und Lösungsmitteln auf, die in vielen Bereichen der chemischen Industrie verwendet werden.

Eigenschaften

- Das Harz polymerisiert bei Raumtemperatur nach Zugabe von Beschleuniger und/oder Härtern, wie MEKP. (je nach Version)
- Das Harz wurde für hoch belastbare Formteile, GFK-Lagertanks, Behälter, Rohre und Kanäle entwickelt, insbesondere für Anwendungen die eine hohen chemischen Belastung ausgesetzt sind.
- Das Harz hat ein kürzeres Reaktions-zu-Härtungsverhalten und beugt somit Spannungsrissbildung vor.
- Das Harz ist länger haltbar und bietet den Verarbeitern zusätzliche Flexibilität bei Lagerung und Handhabung.
- •
- •
- •
- •



Tel.:

Fax.:

+49 2473 92 78 0

+49 2473 92 78 78

Mail:

Web:

info@pultex.de

www.pultex.de





Eigenschaften

Basis	Vinylester
Viskosität bei 50 rpm	300 mPa.s
Gelierzeit	20 Min.
Nicht-Flüchtiger Anteil	58 %
Biegefestigkeit gemäß ISO 178	95 MPa
Biegemodul gemäß ISO 178	3.7 GPa
Zugfestigkeit gemäß ISO 527	150 MPa
Zugmodul gemäß ISO 527	3.8 GPa
Wärmeformbeständigkeit gemäß ISO 75	106 °C
Barcol-Härte gemäß ASTM 2583	42
Lagerstabilität	10 Monate

Gebinde	
Spundlochfass à 200,00 L	
IBC à 1000,00 L	



Mail: info@pultex.de Web: www.pultex.de

Tel.:

Fax.:

+49 2473 92 78 0

+49 2473 92 78 78