CIJECT® Two

RTM/VRTM Injektionsanlage mit Touchscreen und erweiterten Programmier- und Protokolliermöglichkeiten

Die Ciject® Two ist die fortschrittlichste Anlage der Ciject®-Serie. Sie verfügt über eine modulare SPS mit Touchscreen und bietet umfangreiche Steuerungs- und Programmiermöglichkeiten.

Eigenschaften

- Komplett geschlossener Schrank mit voller Bedienerkontrolle
- Speziell entwickelte Harz- und Katalysatorpumpen aus Edelstahl für hohe Zuverlässigkeit und einfache Wartung. Modularer Aufbau für leichte Reparaturen.
- Erhältlich mit Mischungsverhältnissen für Polyester/Vinylester-, Epoxy- oder Phenolsysteme
- Einzigartiges Katalysator / Härter-Überwachungssystem
- Das Katalysatorsystem enthält ein Rücklaufsperrventil für zusätzliche Sicherheit
- optimierte Edelstahl-Plattform für das einfache Laden von Standard-Spundlochfässern
- Inline-Harz- und Katalysatorfilter ermöglichen die Reinigung, ohne den Ladeschlauch vom Material zu entfernen
- Genaue elektronische PID-Druckregelung von -1 bar bis 10 bar
- Mischkopf-Spülsystem mit geringem Volumen und hoher Geschwindigkeit, um eine einfache und schnelle Reinigung bei minimalem Lösungsmittelverbrauch zu gewährleisten
- Vollautomatischer Mischkopf zum Öffnen / Schließen
- Mischleistung von 0,1 kg bis 10 kg pro Minute (abhängig von der Harzviskosität)
- In-Mould-Drucksensoren (IMPS) können an die Maschine angeschlossen werden, um eine Druckregelung basierend auf den internen Formdrücken zu ermöglichen
- 20 Liter druckloser Lösungsmitteltank
- Einstellbarer Ausleger
- Dichtungen, die für eine Lebensdauer von mehr als 250.000 kg Harz ausgelegt und getestet wurden.
- Lagerbereich für Härter und Lösungsmittel

Kontrollsystem:

- 110-240 V Industrielle mikroelektronische SPS-Steuerung mit farbigem Touchscreen-Bedienerdisplay
- 7-Zoll-Farb-HMI-Touchscreen mit einer Auflösung von 480x320 mit einstellbarer Helligkeit / Kontrast.
- Compact Flash-Steckplatz (Typ II) für die Datenprotokollierung im CSV-Format
- Intelligentes Maschinenprogramm - verhindert Bedienungsfehler (z.B. Spülen während des Einspritzens)
- 30 voreinstellbare Programme (mit RFID unbegrenzter Programmspeicher)
- Passwortschutz für Konfigurations- und Programmierbildschirm
- programmierbares Einspritzvolumen, Einspritzdruck, Anfang- und Endprozentsatz von Katalysator / Härter
- Anlagenprotokoll – alle Aktionen der Anlage werden aufgezeichnet
- Anzeige der durchschnittlichen Durchflussraten während der Injektion
- Automatische Zirkulation mit vom Benutzer programmierbaren Intervallen
- Automatisierte Spülsequenz
- Einstellbarer Spülalarm, um den Bediener zu warnen, wenn keine Spülung durchgeführt wurde
- Einstellbare Maschinenstillstandswarnung / Alarm

Pultex GmbH
Völlesbruchstraße 29
52152 Simmerath

Tel.: +49 2473 92 78 0
Fax.: +49 2473 92 78 78

Mail: info@pultex.de
Web: www.pultex.de

Pultex GmbH
Völlesbruchstraße 29
52152 Simmerath

Tel.: +49 2473 92 78 0
Fax.: +49 2473 92 78 78

Mail: info@pultex.de
Web: www.pultex.de

Eigenschaften

Technische Daten	
Pumpensystem	Kolbenpumpe
SPS	
programmierbare Einstellungen	Erweitert
Abmessungen	1.305 x 650 x 1.270 mm
Gewicht	100 kg
Stromanschluss	110-230 V AC, 50/60Hz, 1A
Lufteingangsdruck (max.)	8 bar
Geräuschpegel	<70 dB
Betriebstemperatur	0-45 °C
Max. Materialtemperatur	50 °C
Max. Viskosität	2500 cps
Injektionsdruck (max.)	10 bar
Einstellbereich Injektionsdruck	-1,0 - 9,0 bar
Injektionsvolumen	0,1 - 1.000 L
Injektionsrate	< 10,0 L/Min.
Härterzugabe Polyester	0,5 - 4,0 %
Härterzugabe Epoxide	100:12,5 - 100:100
Härterzugabe Phenole	1,0 - 8,0 %
Länge Injektionsschlauch	<4 m
Durchmesser Injektionsschlauch	8 -25 mm

Material
Epoxidharze
Phenolharze
Polyesterharze
Vinylesterharze

Optionales Zubehör

Automatisches Einspritzventil
Ermöglicht eine saubere und effiziente Verbindung zwischen der Anlage und der Form. Kann alle erforderlichen Schläuche, Steuerventile und Schnellkupplungen enthalten.

High-Flow-Kopf
Einspritzmischkopf zur Optimierung des Materialflusses mit robusten Kugelhahn-Umwälzventilen

Pultex GmbH
Völlesbruchstraße 29
52152 Simmerath
Tel.: +49 2473 92 78 0
Fax.: +49 2473 92 78 78
Mail: info@pultex.de
Web: www.pultex.de

High-Flow-Schlauch
Zur Maximierung der Maschinenleistung. Besonders nützlich bei Verwendung von Harzen mit höherer Viskosität. Harzeinlass und Zulaufschläuche mit großer Bohrung und geeignetem Filter. Standardkonfiguration für den Anschluss an IBC (andere Konfigurationen auf Anfrage erhältlich).

Fasswagen
Edelstahl-Fassplattform, optimiert für das einfache Transportieren von Standard-Harzfässern

Ersatzteil-Kit
Ersatzteilsatz mit allen erforderlichen Ersatzdichtungen usw. für Pumpen und Einspritzkopf

IBC-Verbindungskit
Teilesatz zum Anschließen der Ciject-Injektionsmaschine an den IBC-Harzbehälter. Inklusive Camlock-Stecker / Buchse, Inline-Y-Filter und Anschlüssen für den Standard-1-Zoll-Harzzufuhrschlauch

IBC Heizung
Flexible, beheizte 240-Volt-Weste mit Schnellverschlüssen zum Erhitzen des IBC. 15 - 80 °C in 56 Stunden.

Fassheizung
240 Volt, flexibler Mantel zum Erhitzen von 200 Litern Fass auf maximal 80 °C. Silikonisoliertes Heizelement mit PU-beschichteter Polyamidabdeckung.

Material- und Entgasungsbehälter
Eine Reihe von Material- / Entgasungsbehälter, die mit Ciject-Injektionsgeräten verwendet werden können.

Umrüstsätze
Für den schnellen Wechsel zwischen zwei Harzsystemen (Polyester, Epoxid, Phenol). Beinhaltet Härterpumpe, Harzpumpe, Leitungen, Verbindungen.

Lösungsmittelfüllstandsensor
Erkennt, ob der Füllstand für den Betrieb nicht ausreicht. Verhindert das Starten und warnt den Bediener, wenn der Füllstand niedrig ist.

Vakuumfüllstandsprüfanlage
In-Mould-Drucküberwachung über sequenzierten Einspritzventilbetrieb. Misst automatisch das Formvakuum und liefert vor der Injektion eine Pass / Fail-Rückmeldung.

Katalysatorfüllstandsensor (nur Polyester / Vinylester-Version)
Erkennt, ob der Füllstand für den Betrieb nicht ausreicht. Verhindert das Starten und warnt den Bediener, wenn der Füllstand niedrig ist.

Inline-Durchflusserhitzer
Inline-Flüssigkeitsheizgerät aus Edelstahl mit thermostatisch geregelten Kartuschenelementen mit 2 KW. PID-Temperaturregelung mit Übertemperaturalarm, einstellbar von Umgebungstemperatur bis 60 ° C.

Pultex GmbH
Völlesbruchstraße 29
52152 Simmerath
Tel.: +49 2473 92 78 0
Fax.: +49 2473 92 78 78
Mail: info@pultex.de
Web: www.pultex.de

Katalysatortank 10,0 L
10-Liter-Katalysatortank inklusive austauschbarem Inline-Filter. Schwerkraftzufuhr zur Katalysatorpumpe.

Flow-Meter für Katalysator / Härter und Harz
Durchflussmesssystem mit grafischer und numerischer Datenausgabe auf dem Touchscreen.

MCR - Motorisiertes Katalysator / Härter-Verhältnissystem
Automatisierte Servosteuerung des Katalysatorfüllstands. Progressive Katalysatorinjektion zur automatischen Steuerung während der Injektion.

RFID - Radiofrequenz-Identifikation
Barcodescanner, mit dem vorprogrammierte Einstellungen aufgerufen werden können. Ermöglicht die Identifizierung einer unbegrenzten Anzahl von Formen durch die Anlage. Verhindert falsche Injektionseinstellungen.

IMPS-Eingangsmodul - 4 Eingänge
Zusätzliches SPS-Modul zur Überwachung und Steuerung von 4 zusätzlichen IMPS-Sensoren. Bildschirmanzeige mit Grafiken.

Thermoelement-Eingangsmodul - 6 Eingänge
Zusätzliches SPS-Modul zur Überwachung von bis zu 6 Thermoelementen vom Typ K

Datenaufzeichnung
Aufzeichnung kritischer Prozessparameter auf einer Compact Flash-Karte im CSV-Format.

Pultex GmbH
Völlesbruchstraße 29
52152 Simmerath

Tel.: +49 2473 92 78 0
Fax.: +49 2473 92 78 78

Mail: info@pultex.de
Web: www.pultex.de